

矿用感温探测报警及灭火系统是适用于煤矿带式输送机的过热及火灾探测报警，并迅速降温及灭火的一种系统，该系统采用缆式线型感温探测器，结合传统的温度传感器和烟雾传感器，对皮带机的各个部位进行准确的过热预警及火灾探测，并采用先进的低压细水雾进行快速降温灭火。

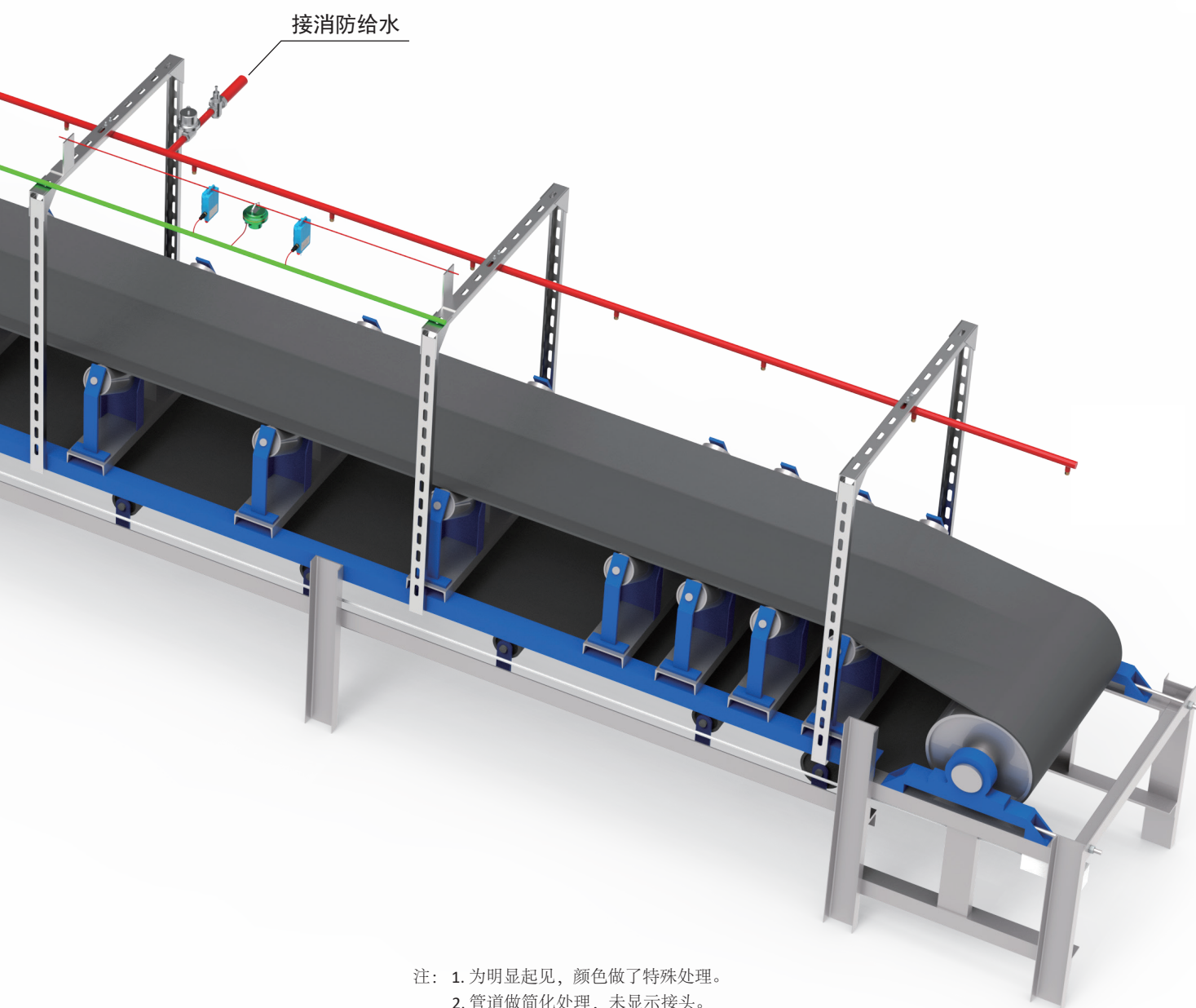
- 供电：127V DC
- 供水：≥1.2MPa
- 远程、就地自动及手动方式
- 过热预警
- 故障报警
- 火灾报警
- 自动灭火

序号	部件
1	控制主机
2	线型感温探测器
3	声光报警器
4	烟雾传感器
5	温度传感器
6	低压细水雾喷头
7	电动球阀
8	减压阀

控制与灭火的完美结合


待命状态时，烟雾传感器和温度传感器连续监控矿井内的温度和烟雾变化情况。当任一监测点的温度或烟雾浓度超过预设数值时，相应传感器向控制主机发送报警信号，控制主机接收到报警信号后，通过声光报警器发出火灾警报，同时控制主机上的显示屏显示发生火灾的具体位置，主机在确认火灾后，立即启动预先设定的灭火程序，控制电动球阀开启，启动低压细水雾灭火系统进行快速降温灭火，火灾扑灭后，需手动复位。

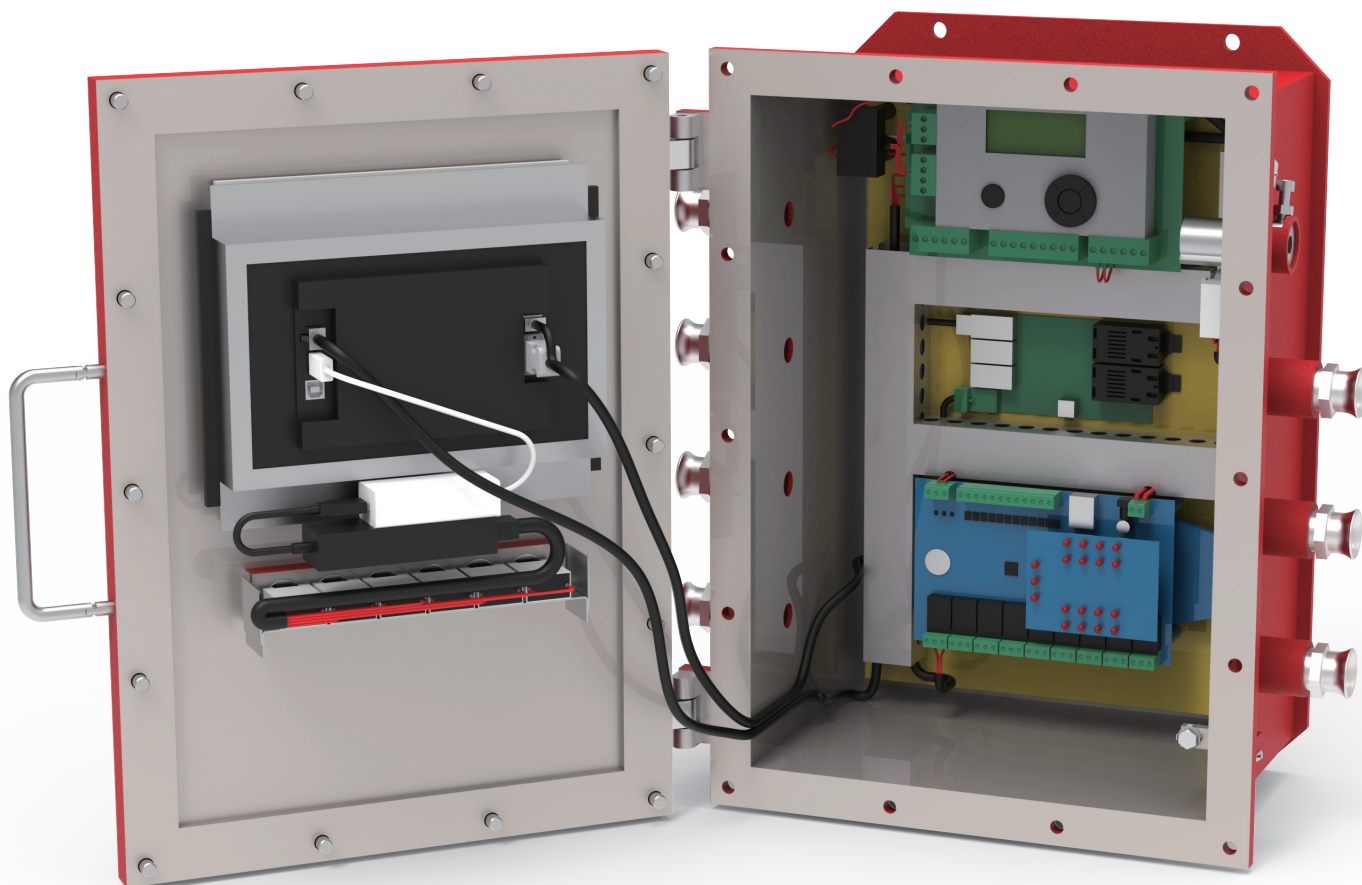
矿用感温探测报警及灭火系统由矿用隔爆兼本安型感温探测报警灭火控制主机、红外温度传感器、烟雾传感器、声光报警器、电动球阀、低压细水雾灭火系统等组成，设计用于煤矿井下带式输送机的自动过热及火灾探测、报警及自动灭火。



注：1. 为明显起见，颜色做了特殊处理。
2. 管道做简化处理，未显示接头。

VISION® 控制主机

矿用本质安全 



- 供电：127V DC
- RS-485通讯
- 远程、就地自动及手动方式
- 过热预警
- 故障报警
- 火灾报警



该主机作为本系统的核心控制中心，集成了数据收集、数据处理、逻辑判断、数据传输、井上主机联动等功能，同时具备远程启动、就地自动启动、就地手动启动3种启动方式，可根据实际接收到的报警信号分析并执行相应的报警和灭火控制指令；具有过载保护、短路保护等安全功能，确保该主机能在恶劣环境下稳定工作。

VISION® 系统部件

本质安全

PROTECTOWIRE® | 睿探® FireSystems

Protectowire线型感温探测器可以早期探测到带式输送机的过热并发出预警，当温度传感器或烟雾传感器其中一个探测到火灾，则自动启动细水雾灭火系统进行灭火。

温度等级：85°C，105°C。
更多温度请咨询上海威逊。



声光报警器

矿用本质安全



数字式温度传感器

矿用本质安全



烟雾传感器

矿用本质安全



更多部件

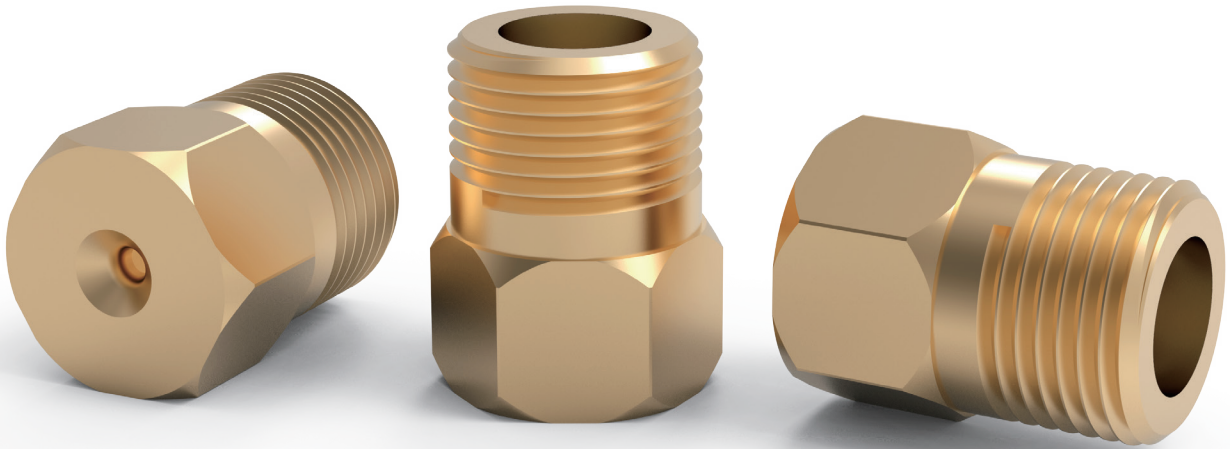
请咨询上海威逊。

VISION®

低压细水雾灭火系统

快速冷却，大幅提升灭火效果

低压细水雾灭火系统由电动球阀、管网、低压细水雾喷头等组成，其中低压细水雾喷头是系统的核心部件，当控制主机确认火灾后，电动球阀开启，管网充水，细水雾喷头喷出细水雾进行降温灭火。



低压细水雾喷头

材质：黄铜、青铜、不锈钢

工作压力：0.6-1.2MPa

流量系数：0.9, 2.8, 5.6, 7.0

雾化角：60度、75度、90度

接口：3/8"

雾滴直径：DV90<300μm

更多流量系数及雾化角，请咨询上海威逊。



电动球阀

矿用本质安全



www.visioninc.cn

更多部件

请咨询上海威逊。



上海威逊机械连接件有限公司

地址: 上海嘉定工业区金兰路221号

电话: 021-5954-6666

网址: www.visioninc.cn